

QUICK GUIDE

TRASDUTTORE DI PRESSIONE A CONTATTO 250 BAR



DESCRIZIONE

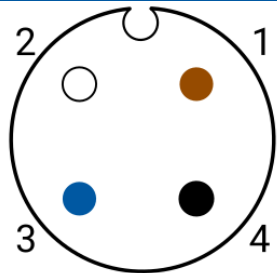
In questa guida rapida si vuole spiegare il funzionamento, collegamento e configurazione del trasduttore di pressione a contatto da massimo 250 bar.


ATTENZIONE!

Si richiede che sia un tecnico manutentore ad eseguire il processo. Se non si presta attenzione, si rischia di creare dei danni al componente, di cui DAV Tech non ne risponde.

Questa tipologia di sensori si basano sul contatto diretto con il fluido. In base alla pressione del fluido stesso, il sensore invia un segnale in corrente (o tensione) al sistema, che viene poi decodificato per dare il valore corretto della pressione letta. Questa tipologia di sensori funziona in modo analogico, ovvero il segnale viene inviato costantemente tale da fornire una lettura in tempo reale della pressione sul tratto in cui è installato.

CARATTERISTICHE TECNICHE		
Descrizione	UdM	Valori
Caratteristiche elettriche		
Tensione di alimentazione continua massima	V	35
Corrente massima	A	0.4
Corrente in uscita (se impostato in I)	mA	4 ÷ 20
Tensione in uscita (se impostato in U)	V	0 ÷ 10
Tipologia connettore	/	M12X4 poli Maschio
Caratteristiche fluidiche		
Range pressione	bar	0 ÷ 250

SCHEMA CONTATTI	SCHEMA ELETTRICO INTERNO
01 – + 24 VDC (Marrone)	
02 – Uscita analogica/SP2 (Bianco)	
03 – 0 VDC (Blu)	
04 – SP1/IO Link (Nero)	


PERICOLO!

Prestare attenzione ai cablaggi in continua (DC), poiché se si invertono i cavi si rovina il componente, arrivando a danneggiarlo permanentemente e rischiando anche di provocare incendi.


ATTENZIONE!

Si chiede di lavorare in assenza di tensione quando si eseguono i cablaggi


ATTENZIONE!

Durante l'installazione di questo componente, si deve togliere il tappo blu posto al di sotto di esso, altrimenti il sensore non può rilevare la pressione e, quindi, non funziona.

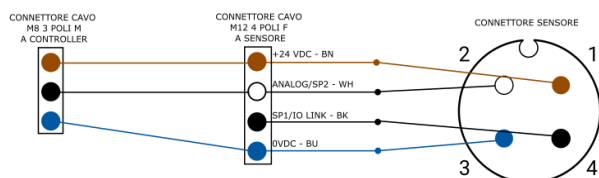

PERICOLO!

Una volta rimosso il tappo, porre attenzione a non rovinare la membrana del sensore

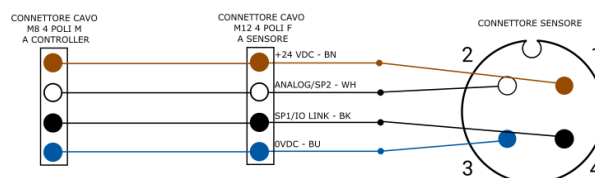
CABLAGGIO

COLLEGAMENTO A CONTROLLER

PRESSURE o PRE. OUT

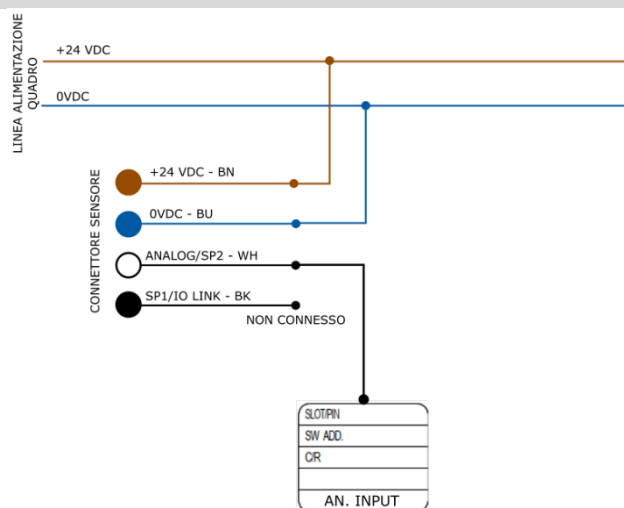


PRE. IN

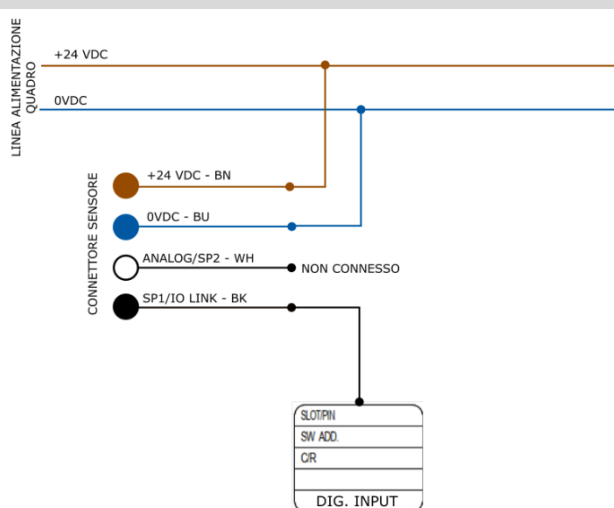


COLLEGAMENTO A PLC

ANALOGICO



DIGITALE

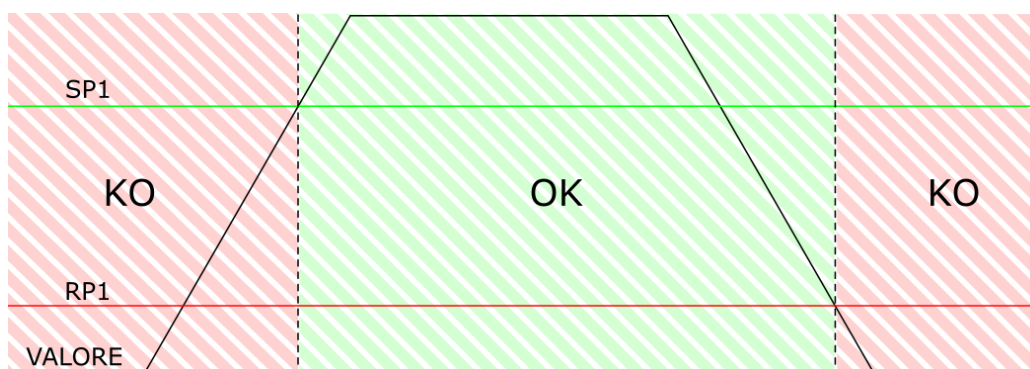


NOTE APPLICATIVE:

1. Per il collegamento a PLC, si deve vedere lo schema elettrico del progetto per capire effettivamente dove vanno collegati con precisione. Nel caso sia uno schema elettrico esterno, chiedere maggiori informazioni al produttore;
2. Per poter diversificare i connettori, è stato scelto di mettere un connettore M8 3 poli F per il connettore di pressione in uscita dalla pompa GP. Per fare ciò, si deve collegare il cavo bianco del filo M12 4 poli con il filo nero del cavo M8 3 poli. Nel caso in cui si debba collegare il connettore al PRE. IN si può utilizzare una bretella M12 4 poli per collegarlo a controller.

SETTAGGIO TRASDUTTORE

- Premere il pulsante "MENU" per circa 2 secondi;
- Utilizzando le frecce, navigare all'interno del menu fino ad arrivare alla voce "SP1 (funzione di isteresi)";
- Impostare questa voce con il valore desiderato. Questo valore indica il valore minimo da rilevare;
- Tornare al menu principale e, utilizzando le frecce, navigare all'interno del menu fino ad arrivare alla voce "RP1 (Funzione di isteresi: punto di ripristino, commutazione, produzione)" ed impostare il valore massimo consentito. Per un approfondimento maggiore del significato dei parametri RP1 ed SP1, vedere la figura qui sotto;
- Tornare al menu principale e cercare la voce "EF". Entrare in questo sottomenu;
- Scorrere fino a trovare la voce "OUT3 (commutazione del segnale di uscita)" e cambiare la voce da I (corrente) ad U (tensione);
- Tornare al sottomenu di "EF" e controllare che il valore della voce "AHGH (Scaling/turndown del campo di misura)" sia impostato a 200 bar;



CAMBIARE ORIENTAMENTO SCHERMO

- Premere il pulsante menu per circa 2 secondi;
- Utilizzando le frecce, cercare la voce "EF" ed entrare in questo sottomenu;
- Scorrere fino a trovare la voce "DISR";
- Selezionare se ruotare il display.

RESET PARAMETRI

- Premere il pulsante menu per circa 2 secondi;
- Utilizzando le frecce, cercare la voce "EF" ed entrare in questo sottomenu;
- Scorrere fino a trovare la voce "RES";
- Premere il pulsante se si vuole ritornare ai valori di fabbrica.



DAV TECH SRL

Via Ravizza, 30
36075, Montecchio Maggiore,
VICENZA – ITALY
Tel. +39 0444 574510
Fax. +39 0444 574324
davtech@davtech.it
www.davtech.it

DAV TECH POLAND SP. ZO.O.

Ul. Krakowska, 116
32-083, Balice
POLAND
Tel. +48 12 278 50 76
davtech@davtech.pl
www.davtech.pl

Seguiteci su

